



TWIN / TRI

Станки серии TWIN/TRI оснащены соответственно двумя или тремя независимыми пробивными головками. Любая из серий может быть оснащена Revotool, многоинструментальным решением от Boschert. До 16 инструментов для серии TWIN и до 24 инструментов для серии TRI позволяют обрабатывать сложные детали без смены инструмента.

Преимущество всех координатно-пробивных прессов Boschert - дружественное графическое программирование, высокое качество при низкой стоимости, малая занимаемая площадь. Прочная С-образная конструкция позволяет работать с листом, размеры которого больше размеров рабочей зоны при помощи переворота и перепозиционирования.

Имея более чем 60 лет опыта, компания BOSCHERT гарантирует выполнение задач самых требовательных Заказчиков по всему миру

Rotation Index

Одна из голов для машин любой серии может быть оснащена бесступенчатым вращением на 360 градусов для всех инструментов с диаметром до 105 мм. Разработанная специально для прессов с вращающимся инструментом 7-ми позиционная Revotool включает вырубной инструмент 5 x 30 мм, который позволяет произвести практически любой контур. В дополнение к вырубному инструменту в головке размещаются 6 позиций с максимальным диаметром инструмента 16 мм.



Рама
Жесткая сварная стальная конструкция с высокой прочностью для пробивки листов толщиной до 12,7 мм



Жесткая конструкция
Широко расставленные шарико-винтовые передачи и линейные направляющие гарантируют точность позиционирования и повторяемость.



Электрошкаф

Открытая и легко доступная панель включает в себя цифровое управление, вентиляторы, трансформаторы и контролеры

Промышленный компьютер
с RS232 и Modem подключением. Как опция так же возможно добавочная память и USB или проводная сеть LAN

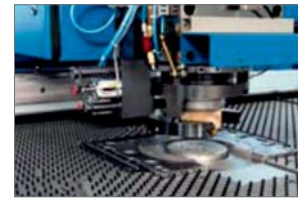


Панель управления

10,5" TFT цветной дисплей, эргономичный дизайн, возможность регулировки и перемещения на роликах. Привод флоры диска, кнопки для двойного нажатия, кнопка смены позиции инструмента, аварийное отключение. Мощное графическое и диалоговое программное обеспечение гарантирует простое и быстрое программирование. Кроме того, доступны в версии для ПК.



Цельная конструкция с двигателем постоянного тока и измерительной системой



Вращение вырубной головы

Оснащено индексированием и регулировкой высоты съёмника



Пунсон



Регулирующее кольцо



PU съёмник



Матрица, размер I



4-позиционная с макс. 25 мм

8-позиционная с макс. 16 мм

6-позиционная с макс. 20 мм

7-позиционная с 6-ю до макс. 16 мм с вырубными инструментами

Инструмент

Специальная 6-позиционная головка с для работы с медными группами до 10 мм

Trumpf® стандартный инструмент

- простая установка
- низкая стоимость
- пунсон устанавливается непосредственно в головку без адаптера
- высокая стойкость инструмента
- большая длина для переточек



BOSCHERT

Технические характеристики

Рабочая зона

TWIN / TRI	500x1000	560 x 1000 мм
TWIN / TRI	750x1500	810 x 1500 мм
TWIN / TRI	1000x2000	1060 x 2000 мм
TWIN / TRI	1250x2500	1310 x 2500 мм
TWIN / TRI	1500x3000	1560 x 3000 мм

Характеристики

Макс. толщина листа	12,7 мм открытие захватов/ Revoltool 6 мм ¹
Макс. длина листа	9999 мм с перехватом
Макс. гидр. усилие пробивки	280 кН
Макс. вес заготовки	200 кг

Скорости

Макс. скорость позиционирования	
X-ось	60 мм/мин
Макс. скорость позиционирования	
Y-ось	30 мм/мин
Одновременно X & Y	67 мм/мин
Макс. ударов (стандарт гидр.)	250 ударов/мин
Макс. ударов (быстрая гидр.)	800 ударов/мин

Инструмент

Triptr® инструментальная система

Макс. Пробиваемый диаметр	105 мм или любая форма до 105 мм
Revoltool	4 / 6 / 7 / 8 позиций
Время смены инструмента	2-4 сек. Revoltool 15 сек. вручную

Точность по осям во время пробивки

Точность позиционирования	+ - 0,05 мм
Повторяемость	+ - 0,03 мм

Габариты и вес²

TWIN / TRI	500x1000	4480 x 4088 x 2100 мм	7500 кг
TWIN / TRI	750x1500	5100 x 4713 x 2100 мм	11500 кг
TWIN / TRI	1000x2000	6100 x 5338 x 2100 мм	12500 кг
TWIN / TRI	1250x2500	7060 x 5963 x 2100 мм	14000 кг
TWIN / TRI	1500x3000	8060 x 6588 x 2100 мм	15800 кг

Стандартная гидравлика/ быстрая гидравлика.

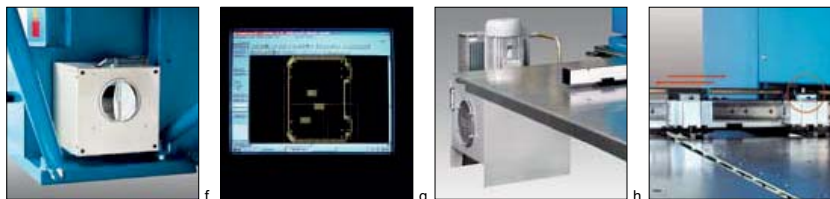
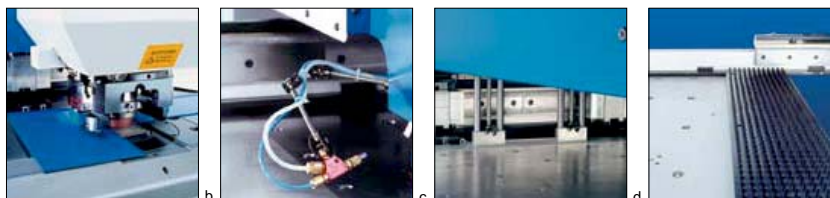
Электрические параметры

Электрическое подключение	20 / 25 кВА
Гидромотор	4,8 / 11 кВт
Потребление электроэнергии при непрерывной работе	толщина листа 2 мм 4,9 / 7,7 кВт/час
Потребление электроэнергии при непрерывной работе	толщина листа 4 мм 5,4 / 8,75 кВт/час
Плавающий предохранитель	3 x 25 A / 3 x 35 A
Подключение воздуха	min. 4 бар
Гидравлическое масло	115 / 160 литров

¹ Данный размер не совместим с Rotatool

² Точные параметры отражены на плане монтажа оборудования

BOSCHERT



Компоненты машины TWIN / TRI серии

- a Все машины комплектуются L-образным пистолетом для работы с очень маленькими и предварительно согнутыми деталями (Стандарт)
- b Автоматическая смазка инструмента для увеличения стойкости при вырубке нержавеющей (VA) и уменьшения неровности вырубленного края для алюминия
- c Перемещение до 10 метров и перемещение зажимов без контакта с листом. 2 надежных зажима для перемещения листа до 200 кг (возможно 4 зажима). Стандартно на толщину листа до 7мм или 12,7 мм при необходимости. (Стандарт)
- d Обработанный, устойчивый к коррозии стол как стандарт. Так же стол возможно укомплектовать шариками для тяжелых листов и удобства перемещения, либо щетками для тонких листов и листов с декоративным покрытием.
- e Вакуумное удаление отходов
- f CNC/CAD ПО для перевода DXF-файлов в программы для обработки, расчета времени пробивки, графической симуляции
- g Вырубка до 800 ударов / мин со встроенной системой охлаждения
- h Программируемые перепозиционируемые зажимы для быстрой настройки машины.
- i Резьбонарезное и сверлильное приспособление для нарезки резьбы M3 - M12 и сверления маленьких отверстий в листах большой толщины.
- j Приспособление для маркировки деталей с 10-ю различными шрифтами
- k Усилие пробивки 400 кН



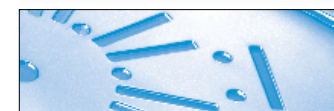
BOSCHERT

GmbH+Co.KG

79523 Lorrach, Postfach 7042
Deutschland
Phone +49 7621 9593-0
Fax +49 7621 55184
www.boschert.de
infoak@boschert.de



TWIN / TRI



- Пробивка
- Вырубка
- Формовка
- Маркировка
- Нарезание резьбы



BOSCHERT
simply better!