

Ausklinkmaschinen

LB 12/4

LB 12/6

LB 13

LB 15/2000

Mini S

K30/120



einfach besser!



Auslinkmaschinen

Ausklinken mit 90°

LB 12/4
LB 12/6
LB 13
LB 15/2000

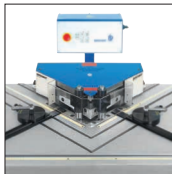


LB 12/4

Die Maschine für Klinkungen mit festem Winkel von 90° garantiert saubere Schnitte in allen Blechdicken und hohe Wiederholgenauigkeit der Ausklinkung.

Die 3-Punkt-Führung erlaubt einseitige Schneidvorgänge. In Verbindung mit dem Innenanschlag können Blechstreifen wie bei einer Schere geschnitten werden.

Die besondere Konstruktion führt zu außergewöhnlich hohen Standzeiten der Messer, selbst beim Klinken in Edelstahl.



LB 13



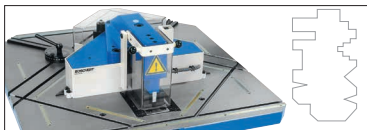
LB 15/2000

Zwei-Stationen-Maschine



LB 13 Quick Stenzen

Zwei-Stationen-Maschine für vielfältige Anwendungen. Viele unserer Auslinkmaschinen können mit einer zweiten Station ausgerüstet werden. Bitte beachten Sie die technischen Daten unseres Prospektes für weitere Details. Für die zweite Station bieten wir verschiedene Möglichkeiten an, wie z.B. Pressarm für Bürgelwerkzeuge usw.



LB 13 KE mit Einschnitten



LB 13 / Quick Schnellwechsel-System der Messersätze

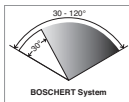
Winkelverstellbare Ausklinkmaschine



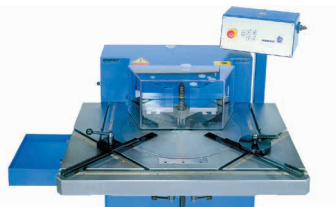
Mini S

Das Messersystem der Firma **BOSCHERT** für winkelverstellbare Ausklinkmaschinen ist einmalig auf der Welt. Das einteilige 30° Obermesser ist innerhalb eines Werkzeuges sowohl mit einem linken als auch einem rechten Untermesser direkt verbunden. Bei jeder Klinkung über 30° wird jeweils einmal links sowie rechts geklingt.

Die Schwenkverstellung wird pneumatisch, sofort nach Beendigung der ersten Klinkung, blitzschnell durchgeführt.

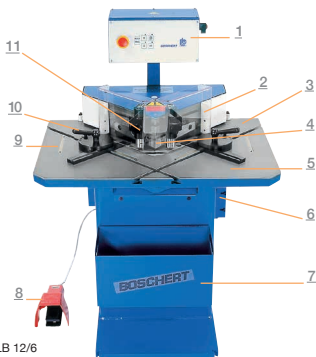


Winkelverstellbar von 30° bis 120°



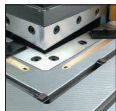
K30-120

Standard Ausführung



LB 12/6

- 1 Einfaches und funktionelles „Touch Pad“ Bedienfeld. Folgende Befehle sind inklusive:
Einrichtehub
Einzelhub
Dauerhub
- 2 Plexiglas-Schutz für bessere Transparenz und vollständige Sicherheit
- 3 Innenanschlag zum Schneiden von Streifen (nur für 90° Maschinen)
- 4 Gehärtete Messer auch zum Schneiden von Edelstahl
- 5 Gehobelte Tischoberfläche, um ein 'Verkanten' oder 'Wegrutschen' der Blechtafel zu vermeiden
- 6 Verstellbare Hubhöheeneinstellung
- 7 Abfallbehälter
- 8 Beweglicher Fußschalter
- 9 Messingmaßstab
- 10 2 Absteckanschläge mit beweglichen und austauschbaren Anschlagleisten
- 11 2 Niederhalter für Material (nur beim 6 mm Modell)



Muster für Mini-Anschläge

BOSCHERT patentierte Qualität



Von vielen erhältlichen Ausklinkmaschinen auf dem Weltmarkt sticht ein Name heraus - **BOSCHERT**.

Mit 50 Jahren Konstruktionserfahrung im Ausklinkbereich ist es keine Überraschung, dass Boschert die besten Ausklinkmaschinen der Welt baut. Ein herausragendes Element der **BOSCHERT** Ausklinkmaschinen ist das patentierte Drei-Punkt-Führungssystem, welches den Maschinen die Genauigkeit und Langlebigkeit gibt, die unseren Namen in der Welt berühmt gemacht haben.

Bei der 3-Punkt-Stempelführung werden seitlich auftretende Kräfte durch zwei obere Führungszylinder aufgenommen, während die Schnittkraft von einem dritten am unteren Ende des Stempels angebrachten Zylinder aufgenommen wird.

Die 3-Punkt-Stempelführung verhindert:

- Ungleichmäßiger Verschleiß und Problembeseitigung, wie es sie bei traditionellen Führungssystemen gibt
- Häufiges Nachschleifen durch unsachgemäße Handhabung
- Falsche Schnittspalteinstellung

Nur das 3-Punkt-Führungssystem garantiert:

- Außergewöhnlich hohe Standzeiten der Messer, auch beim Klinken mit Edelstahl
- Gratfreie Schnitte in allen Materialstärken (innerhalb der vorgegebenen Kapazität)
- Überlastungsschutz
- Absolute Wartungsfreiheit

Technische Daten

Typ	Schnittleistung Stahl	Messerlänge mm	Schnittwinkel	Gewicht kg	Maße mm	Tisch Maße mm	Zweite Station	Tiefe mm
LB 12/4	4 (3)	225	90°	660	1250 x 910 x 1340	910 x 620		
LB 12/6	6 (4)	225	90°	700	1250 x 910 x 1340	910 x 620		
LB 13	6 (4)	225	90°	1000	1350 x 1100 x 1340	1100 x 789		
LB 13/Stanzten	6 (4)	225	90°	1100	1350 x 1100 x 1280	1100 x 1130	☐ 30 mm max.	120
LB 13/KE	6 (4)	225	90°	1100	1350 x 1100 x 1280	1100 x 1130	☐ 100 x 25	
LB 13/Quick	6 (4)	225	90°	1200	1350 x 1100 x 1280	1100 x 1130	☐ 100 x 25 ▽ 100 x 15-45°	
LB 15/2000	8/10" (6/8")	225	90°	1100	1350 x 1100 x 1280	1100 x 789	☐ 30 mm max.	120
LB 15/2000 Stanzten	8/10" (6/8")	225	90°	1200	1350 x 1100 x 1340	1100 x 1130	☐ 30 mm max.	120
LB 15/2000 Einschneiden	8/10" (6/8")	225	90°	1200	1350 x 1100 x 1280	1100 x 1130	☐ 100 x 25	
LB 15/2000 Quick	8/10" (6/8")	225	90°	1200	1350 x 1100 x 1280	1100 x 1130	☐ 100 x 25 ▽ 100 x 15-45°	
Mini S	4 (3)	150	30-120°	850	1250 x 1000 x 1160	1000 x 650		
Variocenter	4 (3)	150	30-120°	1000	1300 x 1000 x 1250	1100 x 1130	☐ 100 x 25	
Variocenter F	4 (3)	150	30-120°	1000	1300 x 1000 x 1400	1100 x 1130 + Sonderwerkzeug	☐ 100 x 25	
Mini S Stanzten	4 (3)	150	30-120°	1000	1300 x 1000 x 1300	1100 x 1130	☐ 30 mm max.	120
K 30-120	6 (4)	200	30-120°	1600	1500 x 1300 x 1380	1000 x 740		
K 30-120 Stanzten	6 (4)	200	30-120°	2000	1500 x 1300 x 1380	1600 x 1000	☐ 105 mm max.	300
K 30-120 Einschneiden	6 (4)	200	30-120°	1900	1500 x 1300 x 1380	1600 x 1000	☐ 100 x 25	

* auf Anfrage () Edelstahl



BOSCHERT

GmbH+Co.KG
Mattenstraße 1
79541 Lörrach
Telefon +49 7621 9593-0
Telefax +49 7621 55184
www.boschert.de
info@boschert.de

