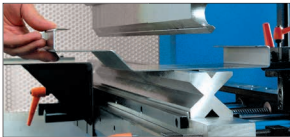


**BOSCHERT**



**PROFI 28 NC**  
**PROFI 28 CNC**  
**PROFI 56 CNC**  
**QUICK BEND CNC**



*einfach besser!*



## Profi 28 NC / CNC



Profi 28/1000 NC



Profi 28/1000 CNC

**BOSCHERT** Profi 28NC und Profi 28CNC sind Abkantpressen mit hydraulischem Antrieb.

Die extrem kompakte sowie robuste Bauform dieser Maschinen und die Doppelführung auf jeder Seite garantiert eine Wiederholgenauigkeit von 0,02 mm.

Die Werkzeugaufnahme ist als Standard für Amadawerkzeuge vorgesehen.

Auf Wunsch kann die Aufnahme auf andere gängige Werkzeugsysteme angepasst werden.

Die seitlich und höhenverstellbaren Tiefenanschlüge haben Anschlagfinger mit je 2 Anschlagflächen.

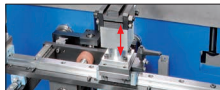
Mit der Presskraft von 280 kN (28 t) können Sie zum Beispiel bei einer Biegelänge von 300 mm bis zu 10 mm Materialstärke biegen.

Bringen Sie Ihre Kleinteile auf die dazu passende Maschine und steigern Sie somit Ihre Produktivität.

**BOSCHERT** bietet mit diesen Maschinen eine perfekte Ergänzung Ihres Maschinenpark.



3 Positionen Hinteranschlüge



R-Achse

Die Profi 28 ist mit der Besonderheit ausgestattet, dass der Biegewinkel mittels eines Handrades unter Druck einstellbar ist. Die Tiefenanschlüge sind hier mit einer Steuerung auf bis zu 99 Programme zu je 30 Sätzen programmierbar.



Steuerung mit bis zu 99 program. Programmen



2 oder optional 4 seitliche Hinteranschlüge  
Optional 2 Vorderanschlüge



## Profi 56 CNC



Profi 56/1400 CNC

Die Profi 56 CNC Modelle bieten wir in den Biegelängen von 1000, 1400 und 2200mm an. Die Presskraft von 56t wird durch 2 Zylinder mit je 28t erzeugt. Alle CNC Profi 28/56 Abkantpress-Maschinen sind standardmäßig mit dem Cybelec CybTouch12 Steuerung ausgestattet.

### CybTouch 12 Steuerung



- Großer Bildschirm
- Hand drawing TouchProfile function
- USB Port für Memory Sticks
- 4 Achsen Kontrolle (Y1-Y2-X-R)
- TouchProfile 2D Graphic Part



## Quick Bend 28 CNC



Quick Bend 28 CNC  
*Hybrid Technologie*

Produktivität und Ergonomie in perfekter Harmonie. Die fast lautlose Abkantpresse Quick Bend mit bis zu 250mm/s Eilgang und 200mm/s Rückzugsgeschwindigkeit setzt neue Maßstäbe in der Produktion. Dank der Hybrid-Technologie können bis zu 80% Energieeinsparung gegenüber herkömmlichen hydraulischen Systemen erreicht werden.

The Quick Bend entspricht mit der CYBELEC Modeva Pac Grafiksteuerung, der Rexroth Hydraulik und the Fissler AKAS III den CE-Sicherheitsanforderungen. Weitere Standards sind die R-Achse, Linearführung für die X-Anschläge und das Schnellwechselsystem ROL 1. Auf Wunsch kann die Maschine auch für einen sitzenden Arbeitsplatz ausgerüstet werden.



Leistungen	Profi 28/1000 NC	Profi 28/1000 CNC	Quick Bend
Presskraft kN	280	280	280/560
Abkantlänge	1000	1000	1000
<b>Abmessungen</b>			
Gewicht kg	3500	3500	3500
Breite mm	1460	1531	1780
Tiefe mm	1310	1530	1750
Höhe vom Boden mm	2030	2360	2380
Durchgang zwischen dem Gestell mm	890	890	890
Ausladung mm	200	200	200
Breite Auflagetisch mm	2 x 270	2 x 270	1 x 800x450
Arbeitshöhe mm (ohne Matrizen)	915	915	985
Max. Einbauhöhe mm	305 (405*)	305 (405*)	305 (405*)
Y-Verfahweg mm	200	200	200
Max. Anschlagbereich X mm	600	600	600
Eilgang mm/s	10	10	250
Arbeitsgeschwindigkeit mm/s	8-10	8-10	8-10
Rückzuggeschwindigkeit mm/s	30	30	200
Wiederholgenauigkeit mm	+/-0,02	+/-0,02	+/-0,02
Anschlusswerte kVA	5,5	5,5	5,5
Steuerung	Hejlm	CybTouch12*	ModevaPac

Leistungen	Profi 56/1000 CNC	Profi 56/1400 CNC	Profi 56/2200 CNC
Presskraft kN	560	560	560
Abkantlänge	1000	1400	2200
<b>Abmessungen</b>			
Gewicht kg	3800	4800	5500
Breite mm	1531	1950	2741
Tiefe mm	1530	1560	1670
Höhe vom Boden mm	2360	2360	2360
Durchgang zwischen dem Gestell mm	890	1260	2100
Ausladung mm	200	200	200
Breite Auflagetisch mm	2 x 270	2 x 270	2 x 270
Arbeitshöhe mm (ohne Matrizen)	915	915	915
Max. Einbauhöhe mm	305 (405*)	305 (405*)	305 (405*)
Y-Verfahweg mm	200	200	200
Max. Anschlagbereich X mm	600	600	800
Eilgang mm/s	10	10	10
Arbeitsgeschwindigkeit mm/s	8-10	8-10	8-10
Rückzuggeschwindigkeit mm/s	30	30	30
Wiederholgenauigkeit mm	+/-0,02	+/-0,02	+/-0,02
Anschlusswerte kVA	10	10	12
Steuerung	CybTouch12*	CybTouch12*	CybTouch12*



**BOSCHERT**  
 GmbH+Co.KG  
 Mattenstraße 1  
 79541 Lörrach  
 Telephone: +49 7621 9593-0  
 Telefax: +49 7621 55184  
 www.boschert.de  
 info@boschert.de

S mm.	0,6		0,8		1,0		
V mm.	6	8	6	8	6	8	
F kN/m <sup>2</sup>	R.200N/ mm <sup>2</sup>	20	10	30	20	60	40
	R.450N/ mm <sup>2</sup>	40	30	70	50	130	80
	R.700N/ mm <sup>2</sup>	60	40	110	80	190	130
Ri mm.	1,0	1,3	1,0	1,3	1,0	1,3	
90°-B mm.	4,5	6,0	4,6	6,1	4,7	6,2	
60°-B mm.	6,3	8,3	6,4	8,4	6,5	8,5	
35°-B mm.	10,3	13,6	10,4	13,7	10,5	13,8	

S mm.	1,2		1,5		2,0		
V mm.	8	10	10	12	12	16	
F kN/m <sup>2</sup>	R.200N/ mm <sup>2</sup>	60	40	70	60	110	80
	R.450N/ mm <sup>2</sup>	130	100	180	130	250	170
	R.700N/ mm <sup>2</sup>	200	150	250	200	390	260
Ri mm.	1,3	1,7	1,7	2,0	2,0	2,7	
90°-B mm.	6,3	7,7	7,8	9,2	9,5	12,3	
60°-B mm.	8,6	10,6	10,8	12,8	13,0	17,0	
35°-B mm.	13,9	17,2	17,4	20,7	21,0	27,6	

S mm.	2,5		3		4		
V mm.	16	20	20	25	32	40	
F kN/m <sup>2</sup>	R.200N/ mm <sup>2</sup>	130	90	140	110	150	110
	R.450N/ mm <sup>2</sup>	290	210	320	240	340	250
	R.700N/ mm <sup>2</sup>	440	330	500	370	530	390
Ri mm.	2,7	3,3	3,3	4,2	5,3	6,7	
90°-B mm.	12,6	15,4	15,6	19,2	24,6	30,3	
60°-B mm.	17,3	21,3	21,5	26,5	34,0	42,0	
35°-B mm.	27,9	34,5	34,8	43,1	55,2	68,5	

S mm.	5		6		8		
V mm.	40	50	50	63	63	80	
F kN/m <sup>2</sup>	R.200N/ mm <sup>2</sup>	190	140	210	160	310	220
	R.450N/ mm <sup>2</sup>	420	320	480	360	690	500
	R.700N/ mm <sup>2</sup>	660	490	750	550	1070	780
Ri mm.	6,7	8,3	8,3	10,5	10,5	13,3	
90°-B mm.	30,8	37,9	38,4	47,5	48,5	60,6	
60°-B mm.	42,5	52,5	53	66,0	67,0	84,0	
35°-B mm.	69,0	85,6	86,1	107,8	108,8	137,0	

S mm.	10		12		
V mm.	80	100	100	125	
F kN/m <sup>2</sup>	R.200N/ mm <sup>2</sup>	380	280	430	320
	R.450N/ mm <sup>2</sup>	840	630	960	720
	R.700N/ mm <sup>2</sup>	1310	980	1490	1120
Ri mm.	13,3	16,7	16,7	20,8	
90°-B mm.	61,8	75,7	76,7	94,4	
60°-B mm.	85,0	105,0	106,0	131,0	
35°-B mm.	138,0	171,3	172,3	213,8	



F = KN Per Meter  
 S = Blechdicke  
 R = Material Stärke